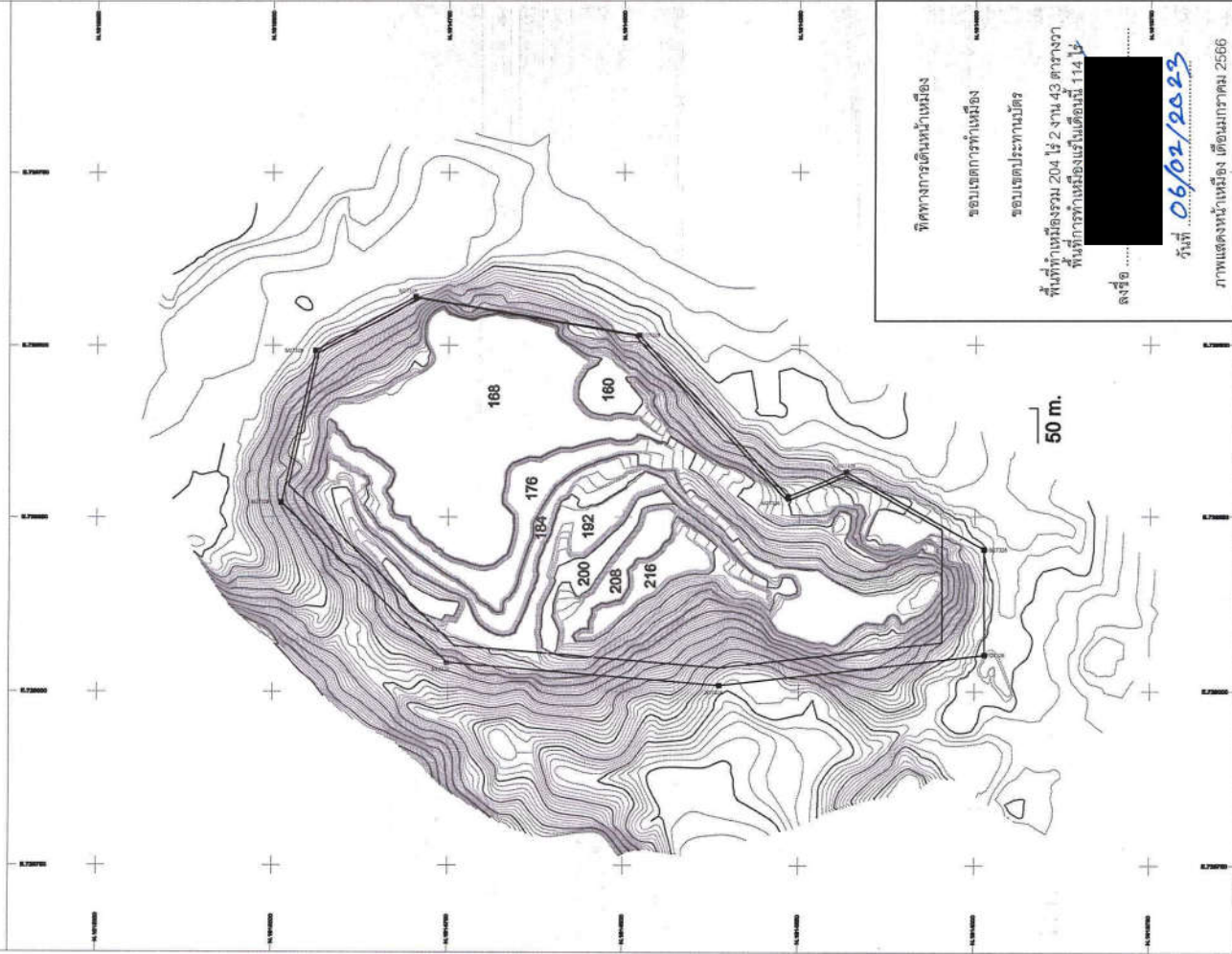


ภาคผนวก ข-4

แผนผังการทำเหมืองของโครงการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

แผนที่แสดงการทำเหมืองแร่หินอุตสาหกรรมชนิดหินปูน
เพื่ออุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ และเพื่อทำปูนขาว
โดยวิธีเหมืองหาบ
สำหรับประทานบัตรที่ 27328 / 16133
ของ บริษัท เคมีแมน จำกัด(มหาชน)
หมู่ 10 ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



ทิศทางการเดินทางเข้าเหมือง
ขอบเขตการทำเหมือง
ขอบเขตประทานบัตร

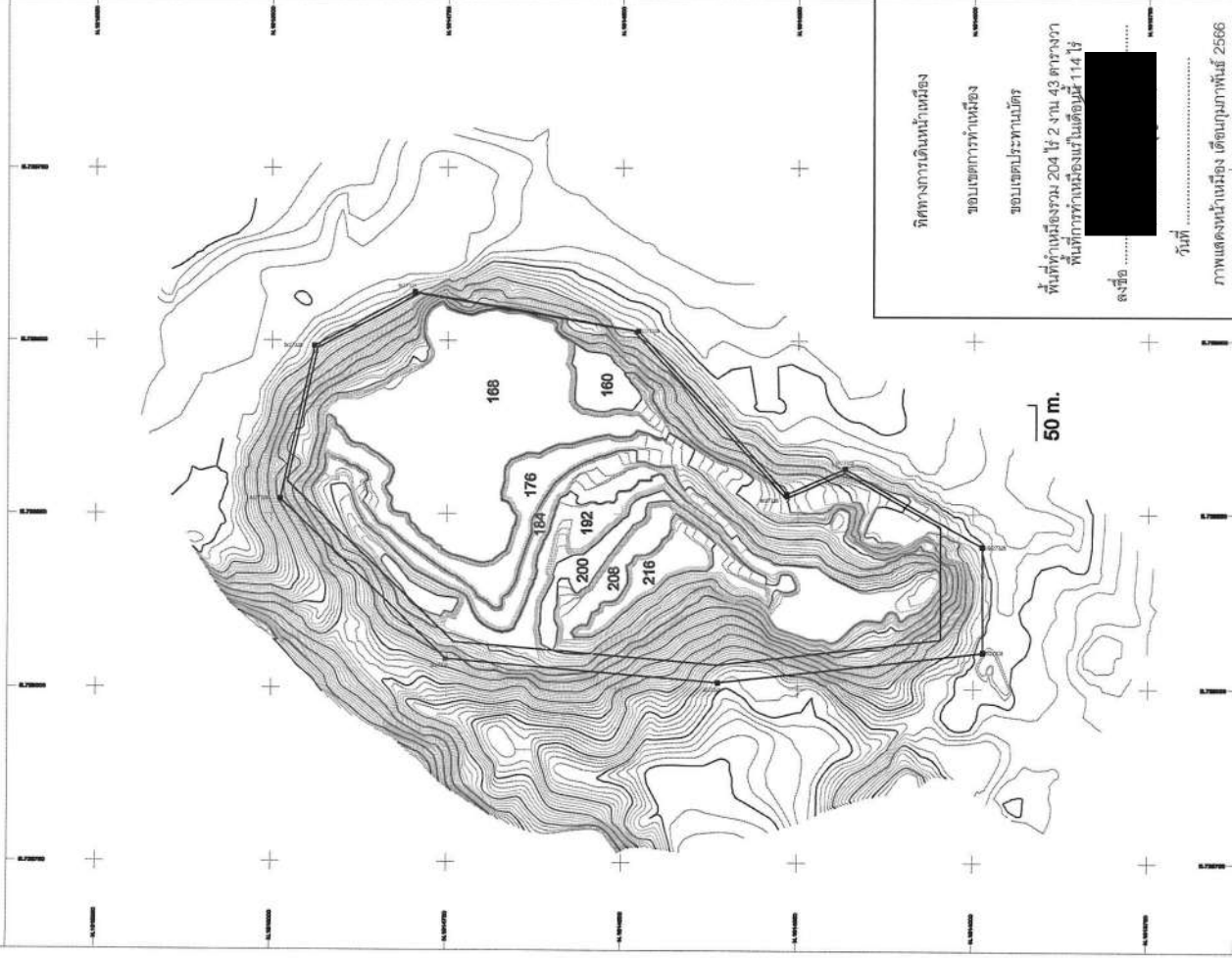
พื้นที่ทำเหมืองรวม 204 ไร่ 2 งาน 43 ตารางวา
พื้นที่การทำเหมืองแร่ในเดือนนี้ 114 ไร่

ลงชื่อ

วันที่ 06/02/2563

ภาพแสดงหน้าเหมือง เดือนกุมภาพันธ์ 2563

แผนที่แสดงการทำเหมืองแร่หินอุตสาหกรรมชนิดหินปูน
เพื่ออุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ และเพื่อทำปูนขาว
โดยวิธีเหมืองหาบ
สำหรับประทานบัตรที่ 27328 / 16133
ของ บริษัท เคมีแมน จำกัด(มหาชน)
หมู่ 10 ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



ทิศทางการเดินทางเข้าเหมือง
ขอบเขตการทำเหมือง
ขอบเขตประทานบัตร

พื้นที่ทำเหมืองรวม 204 ไร่ 2 งาน 43 ตารางวา
พื้นที่การทำเหมืองแร่ในเดือนนี้ 114 ไร่

ลงชื่อ

วันที่

ภาพแสดงหน้าเหมือง เดือนกุมภาพันธ์ 2566

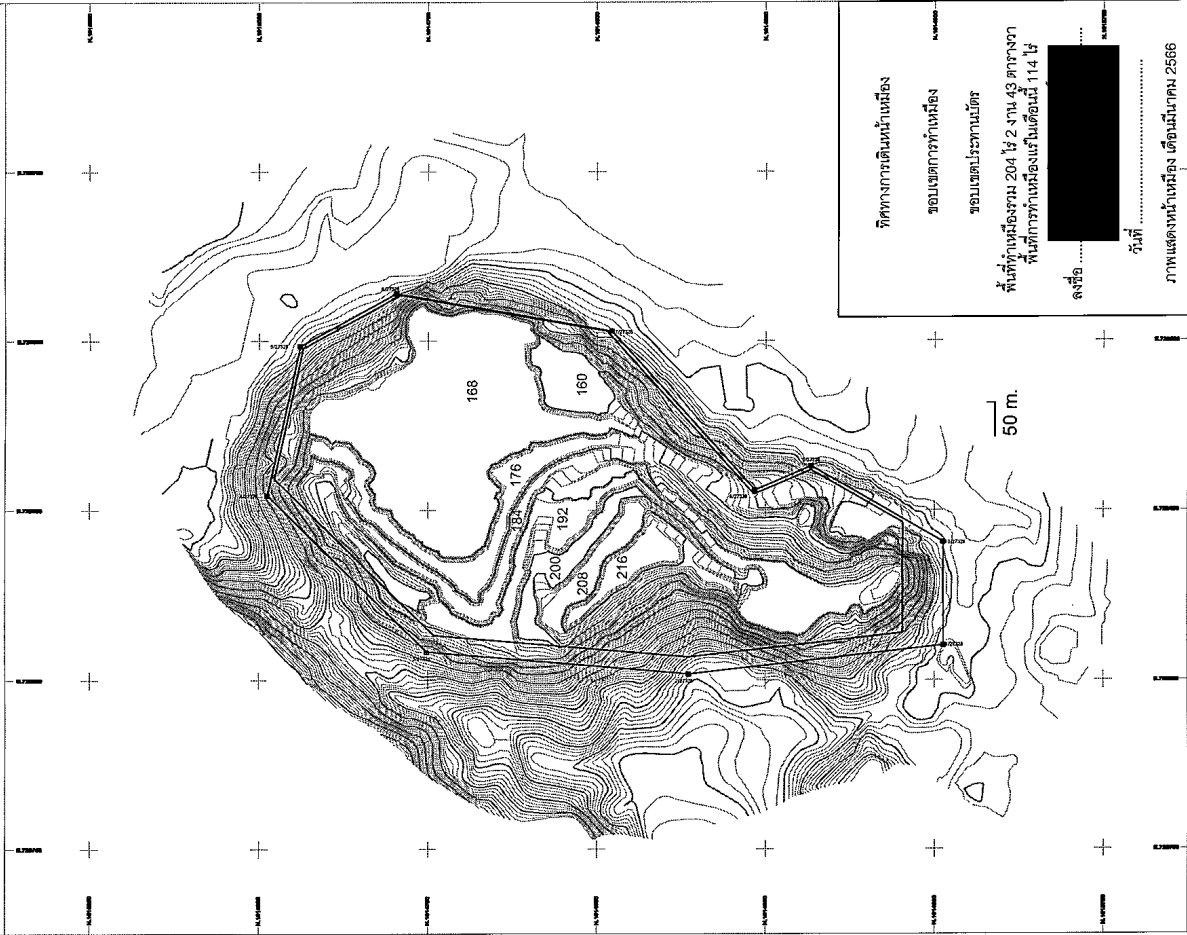
แผนที่แสดงการทำเหมืองแร่หินอุตสาหกรรมชนิดหินปูน
เพื่ออุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ และเพื่อทำปูนขาว

โดยวิธีเหมืองหยาบ

สำหรับประทานบัตรที่ 27328 / 16133

ของ บริษัท เคมีแมน จำกัด(มหาชน)

หมู่ 10 ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



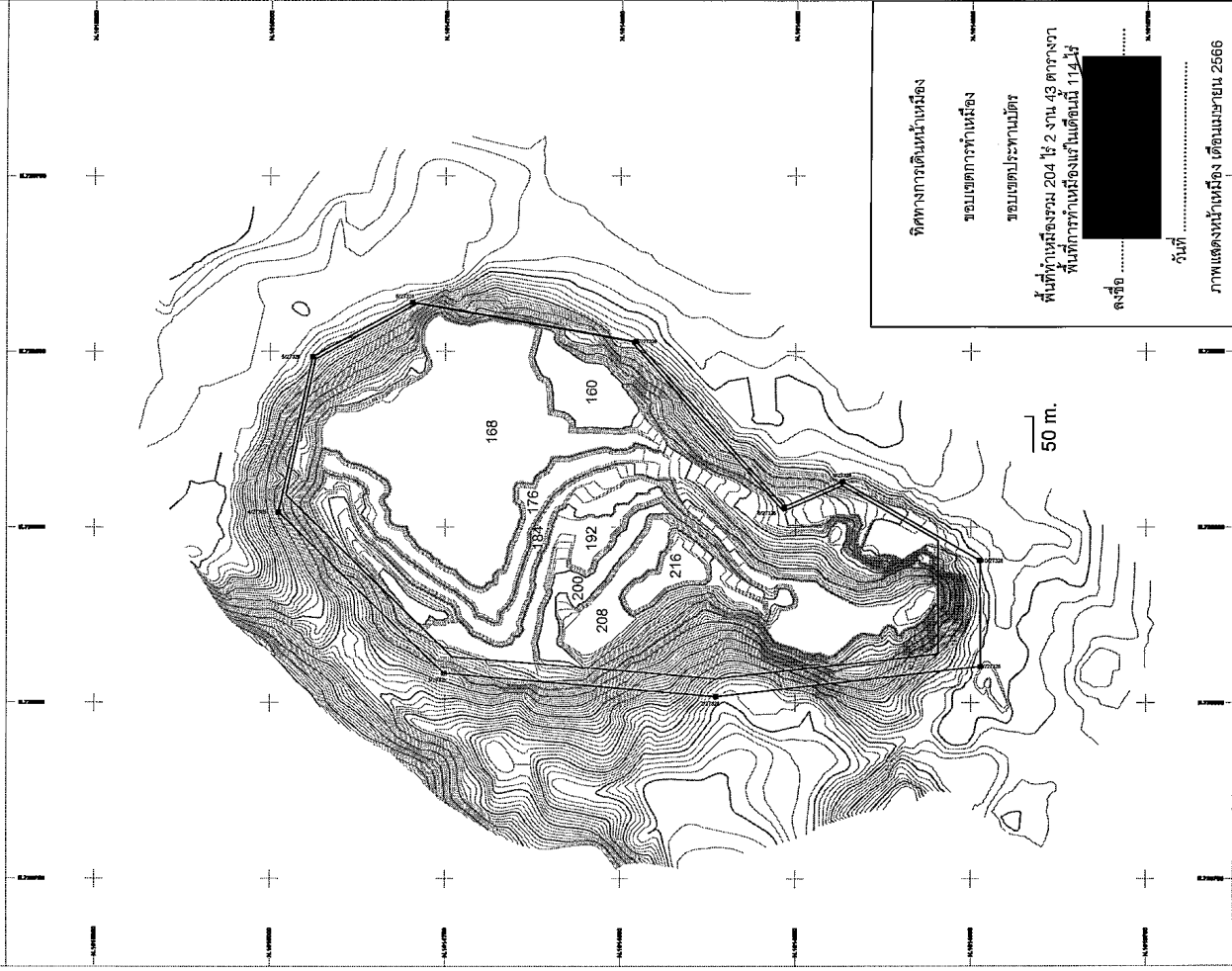
แผนที่แสดงการทำเหมืองแร่หินอุตสาหกรรมชนิดหินปูน
เพื่ออุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ และเพื่อทำปูนขาว

โดยวิธีเหมืองหยาบ

สำหรับประทานบัตรที่ 27328 / 16133

ของ บริษัท เคมีแมน จำกัด(มหาชน)

หมู่ 10 ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



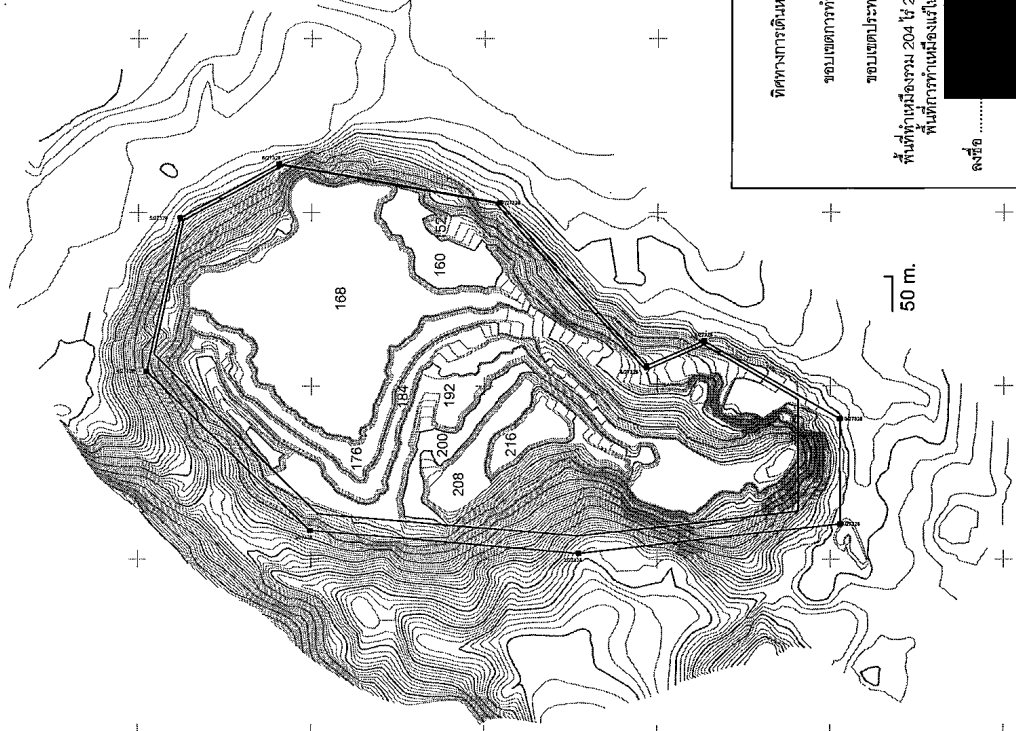
แผนที่แสดงการทำเหมืองแร่หินอุตสาหกรรมชนิดหินปูน
เพื่ออุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ และเพื่อทำปูนขาว

โดยวิธีเหมืองหยาบ

สำหรับประทานบัตรที่ 27328 / 16133

ของ บริษัท เคมีแมน จำกัด(มหาชน)

หมู่ 10 ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



ทิศทางการดำเนินงานเหมือง

ขอบเขตการทำเหมือง

ขอบเขตประทานบัตร

พื้นที่ทำเหมืองรวม 204 ไร่ 2 งาน 43 ตารางวา
พื้นที่การทำเหมืองแร่ในเดื่อนนี้ 114 ไร่

ลงชื่อ

วันที่

ภาพแสดงหน้าเหมือง เดือนพฤษภาคม 2566

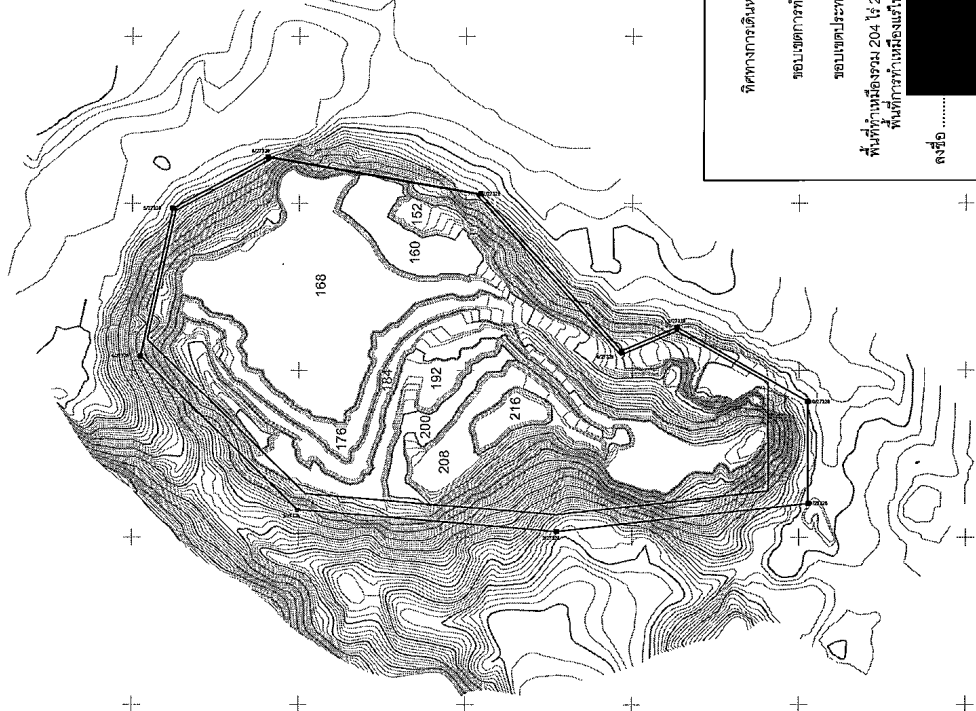
แผนที่แสดงการทำเหมืองแร่หินอุตสาหกรรมชนิดหินปูน
เพื่ออุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ และเพื่อทำปูนขาว

โดยวิธีเหมืองหยาบ

สำหรับประทานบัตรที่ 27328 / 16133

ของ บริษัท เคมีแมน จำกัด(มหาชน)

หมู่ 10 ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



ทิศทางการดำเนินงานเหมือง

ขอบเขตการทำเหมือง

ขอบเขตประทานบัตร

พื้นที่ทำเหมืองรวม 204 ไร่ 2 งาน 43 ตารางวา
พื้นที่การทำเหมืองแร่ในเดื่อนนี้ 114 ไร่

ลงชื่อ

วันที่

ภาพแสดงหน้าเหมือง เดือนมิถุนายน 2566

ภาคผนวก ข-5

แบบตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักร
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

รายงานการตรวจเช็คยานพาหนะ

บัญชีการตรวจเช็คสภาพรถบรรทุก							
No. 7-16 DATE: 5-4-66 START TIME: 08:00 FINISH TIME: 16:00							
() Daily () Weekly () Monthly () Other		KM _____ HOUR _____					
SECTION: MFN-027							
MODEL: SERIAL NO:							
INDUSTRIAL VEHICLE CHECK SHEET							
1. Oil & Lubrication & Filter System							
	OK	NG	AJ	OK	NG	AJ	REMARK
1.1 Engine Oil Status	/			/			
1.2 Engine Oil Level	/			/			
1.3 Power Steering Oil	/			/			
1.4 Transmission Oil	/			/			
1.5 Grease System	/			/			
1.6 Engine Oil Filter	/			/			
1.7 Fuel Filter	/			/			
1.8 Air Filter	/			/			
2. Cooling System							
	OK	NG	AJ	OK	NG	AJ	REMARK
2.1 Water Cooling Level	/			/			
2.2 Radiator	/			/			
2.3 Radiator Hose	/			/			
2.4 Fan	/			/			
2.5 Fan Belt	/			/			
3. Electric System							
	OK	NG	AJ	OK	NG	AJ	REMARK
3.1 Sensor	/			/			
3.2 Alternator	/			/			
3.3 Battery Fluid	/			/			
3.4 Head Lamp	/			/			
3.5 Brake Lamp	/			/			
3.6 Turning Lamp	/			/			
3.7 Rotary Lamp	/			/			
3.8 Horn	/			/			
3.9 Engine Oil Lamp	/			/			
3.10 Thermo Sensor Gauge	/			/			
3.11 Fuel Gauge	/			/			
3.12 Hour Meter	/			/			
4. Transmission System							
	OK	NG	AJ	OK	NG	AJ	REMARK
4.1 Torque	/			/			
4.2 Clutch	/			/			
4.3 Transmission Shaft	/			/			
4.3 Final Gear	/			/			
5. Suspension System							
	OK	NG	AJ	OK	NG	AJ	REMARK
5.1 Steering Axle	/			/			
5.2 Spring Power Cylinder	/			/			
5.3 Ball Socket	/			/			
5.4 Control Lever	/			/			
5.5 Wheel / Nut / Tire	/			/			
5.6 Brake	/			/			
5.7 Parking Brake	/			/			
5.8 Shock Absorber	/			/			
6. Hydraulics System							
	OK	NG	AJ	OK	NG	AJ	REMARK
6.1 Hydraulic Oil Level	/			/			
6.2 Hydraulic Pump	/			/			
6.3 Hydraulic Control Valve	/			/			
6.4 Working Cylinder	/			/			
6.5 Thrust Cylinder	/			/			
6.6 Hydraulic Hose	/			/			
6.7 Mast	/			/			
6.8 Roller Nest	/			/			
6.9 Chain	/			/			
6.10 Hydraulic Line Support	/			/			
7. General							
	OK	NG	AJ	OK	NG	AJ	REMARK
7.1 Mirror	/			/			
7.2 Operator Seat	/			/			
7.3 Engine Operate	/			/			
Used Tools.							
<div style="position: absolute; top: 0; left: 0; width: 100%; height: 100%; background-color: black;"></div>				CHECKED BY: SEI/27/66 USER SUPERVISOR IN CHECKED BY: VH Supervisor USER SUPERVISOR OUT SIGNATURE: 5-4-66 12:30 PM 27/66			

Human Chemical CHEMEXMAN
No. T-12
DATE: 4.1.66
START TIME: 08.00
FINISH TIME: 11.50
SECTION: M1 FN 627
MODEL:
SERIAL NO:
CHECK BY:
() Daily () Weekly () Monthly () Other
Unit: KM
HOUR:
INDUSTRIAL VEHICLE CHECK SHEET
1. Oil & Lubrication & Filter System
1.1 Engine Oil Status
1.2 Engine Oil Level
1.3 Power Steering Oil
1.4 Transmission Oil
1.5 Grease System
1.6 Engine Oil Filter
1.7 Fuel Filter
1.8 Air Filter
2. Cooling System
2.1 Water Cooling Level
2.2 Radiator
2.3 Radiator Hose
2.4 Fan
2.5 Fan Belt
3. Electric System
3.1 Starter
3.2 Alternator
3.3 Battery Fluid
3.4 Head Lamp
3.5 Brake Lamp
3.6 Turning Lamp
3.7 Rotary Lamp
3.8 Horn
3.9 Engine Oil Lamp
3.10 Thermo Sensor Gauge
3.11 Fuel Gauge
3.12 Hour Meter
4. Transmission System
4.1 Torque
4.2 Clutch
4.3 Final Gear
4.4 Transmission Shaft
4.5 Final Gear
5. Suspension System
5.1 Steering Axis
5.2 Steering Power Cylinder
5.3 Ball Socket
5.4 Control Lever
5.5 Wheel / Nut / Tire
5.6 Brake
5.7 Parking Brake
5.8 Shock Absorber
6. Hydraulics System
6.1 Hydraulic Oil Level
6.2 Hydraulic Pump
6.3 Hydraulic Control Valve
6.4 Lifting Cylinder
6.5 Tilling Cylinder
6.6 Hydraulic Hose
6.7 Mast
6.8 Roller Mast
6.9 Chain
6.10 Hydraulic and Pneumatic
7. General
7.1 Mirror
7.2 Operator Seat
7.3 Engine Operate
REMARK:
No. 4.1.66
DATE: 4.1.66
START TIME: 08.00
FINISH TIME: 11.50
SECTION: M1 FN 627
MODEL:
SERIAL NO:
CHECKED BY:
USER SUPERVISOR IN
VH SUPERVISOR out
USER SUPERVISOR out

Human Chemical CHEMEXMAN
No. T-09
DATE: 12.2.66
START TIME: 08.00
FINISH TIME: 11.00
SECTION: TS De 6270
MODEL:
SERIAL NO:
CHECK BY:
() Daily () Weekly () Monthly () Other
Unit: KM
HOUR:
INDUSTRIAL VEHICLE CHECK SHEET
1. Oil & Lubrication & Filter System
1.1 Engine Oil Status
1.2 Engine Oil Level
1.3 Power Steering Oil
1.4 Transmission Oil
1.5 Grease System
1.6 Engine Oil Filter
1.7 Fuel Filter
1.8 Air Filter
2. Cooling System
2.1 Water Cooling Level
2.2 Radiator
2.3 Radiator Hose
2.4 Fan
2.5 Fan Belt
3. Electric System
3.1 Starter
3.2 Alternator
3.3 Battery Fluid
3.4 Head Lamp
3.5 Brake Lamp
3.6 Turning Lamp
3.7 Rotary Lamp
3.8 Horn
3.9 Engine Oil Lamp
3.10 Thermo Sensor Gauge
3.11 Fuel Gauge
3.12 Hour Meter
4. Transmission System
4.1 Torque
4.2 Clutch
4.3 Final Gear
4.4 Transmission Shaft
4.5 Final Gear
5. Suspension System
5.1 Steering Axis
5.2 Steering Power Cylinder
5.3 Ball Socket
5.4 Control Lever
5.5 Wheel / Nut / Tire
5.6 Brake
5.7 Parking Brake
5.8 Shock Absorber
6. Hydraulics System
6.1 Hydraulic Oil Level
6.2 Hydraulic Pump
6.3 Hydraulic Control Valve
6.4 Lifting Cylinder
6.5 Tilling Cylinder
6.6 Hydraulic Hose
6.7 Mast
6.8 Roller Mast
6.9 Chain
6.10 Hydraulic and Pneumatic
7. General
7.1 Mirror
7.2 Operator Seat
7.3 Engine Operate
REMARK:
No. 12.2.66
DATE: 12.2.66
START TIME: 08.00
FINISH TIME: 11.00
SECTION: TS De 6270
MODEL:
SERIAL NO:
CHECKED BY:
USER SUPERVISOR IN
VH SUPERVISOR out
USER SUPERVISOR out

MOCKFVM12 Rev.00
ฉบับที่ 4
วันที่ 15 ธ.ค. 56MKFVM12 Rev.00
วันที่ 15/12/2564

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักร



รหัส	ชื่อสาย	ชื่อสถานที่	ปกติ	ผิดปกติ	รายการตรวจสอบ	หมายเหตุ
รหัส1	1	B1	<input checked="" type="checkbox"/>			
	2	B1/1	<input checked="" type="checkbox"/>			
	3	B2	<input checked="" type="checkbox"/>			
	4	B2/1	<input checked="" type="checkbox"/>			
	5	B3	<input checked="" type="checkbox"/>			
	6	B6	<input checked="" type="checkbox"/>			
	7	CV8	<input checked="" type="checkbox"/>			
รหัส2	8	CV16	<input checked="" type="checkbox"/>			
	9	CV9	<input checked="" type="checkbox"/>			
	10	CV10	<input checked="" type="checkbox"/>			
	11	CV13	<input checked="" type="checkbox"/>			
	12	CV14	<input checked="" type="checkbox"/>			
	13	B12	<input checked="" type="checkbox"/>			
	14	B13	<input checked="" type="checkbox"/>			
	15	B18	<input checked="" type="checkbox"/>			
	16	B20	<input checked="" type="checkbox"/>			
	17	B9	<input checked="" type="checkbox"/>			
รหัส3	18	B11	<input checked="" type="checkbox"/>			
	19	B15	<input checked="" type="checkbox"/>			
	20	B17	<input checked="" type="checkbox"/>			
	21	B22	<input checked="" type="checkbox"/>			
	22	B16/1	<input checked="" type="checkbox"/>			
	23	B8	<input checked="" type="checkbox"/>			
	24	B16/1	<input checked="" type="checkbox"/>			
	25	B19	<input checked="" type="checkbox"/>			
	26	CV1	<input checked="" type="checkbox"/>			
	27	CV2	<input checked="" type="checkbox"/>			
	28	CV3	<input checked="" type="checkbox"/>			
	29	CV4	<input checked="" type="checkbox"/>			
	30	CV5	<input checked="" type="checkbox"/>			
	31	CV6	<input checked="" type="checkbox"/>			
	32	CV7	<input checked="" type="checkbox"/>			
	33	B7	<input checked="" type="checkbox"/>			
	34	CV11	<input checked="" type="checkbox"/>			
	35	CV12	<input checked="" type="checkbox"/>			

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานสาย) ผู้ตรวจ..... (ผู้ตรวจสายเคเบิล)

ผู้รับงาน..... (หัวหน้างานสาย) ผู้รับงาน..... (ผู้ตรวจสายเคเบิล)



รหัสสาย	ชื่อสาย	ชื่อสถานที่	ปกติ	ผิดปกติ	รายการตรวจสอบ	หมายเหตุ
รหัส1	1 มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	2 สายไฟ					
	3 สายไฟ					
	4 สายไฟ					
	5 สายไฟ					
	6 สายไฟ					
	7 สายไฟ					
รหัส2	8 สายไฟ					
	9 สายไฟ					
	10 สายไฟ					
	11 สายไฟ					
	12 สายไฟ					
	13 สายไฟ					
	14 สายไฟ					
รหัส3	15 สายไฟ					
	16 สายไฟ					
	17 สายไฟ					
	18 สายไฟ					
	19 สายไฟ					
	20 สายไฟ					
	21 สายไฟ					
รหัส4	22 สายไฟ					
	23 สายไฟ					
	24 สายไฟ					
	25 สายไฟ					
	26 สายไฟ					
	27 สายไฟ					
	28 สายไฟ					
รหัส5	29 สายไฟ					
	30 สายไฟ					
	31 สายไฟ					
	32 สายไฟ					
	33 สายไฟ					
	34 สายไฟ					
	35 สายไฟ					

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ

ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานสาย) ผู้ตรวจ..... (ผู้ตรวจสายเคเบิล)

ผู้รับงาน..... (หัวหน้างานสาย) ผู้รับงาน..... (ผู้ตรวจสายเคเบิล)

รหัสสาย	ชื่อสาย	ชื่อสถานที่	ปกติ	ผิดปกติ	รายการตรวจสอบ	หมายเหตุ
รหัส1	1 มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน					
	2 สายไฟ					
	3 สายไฟ					
	4 สายไฟ					
	5 สายไฟ					
	6 สายไฟ					
	7 สายไฟ					
รหัส2	8 สายไฟ					
	9 สายไฟ					
	10 สายไฟ					
	11 สายไฟ					
	12 สายไฟ					
	13 สายไฟ					
	14 สายไฟ					
รหัส3	15 สายไฟ					
	16 สายไฟ					
	17 สายไฟ					
	18 สายไฟ					
	19 สายไฟ					
	20 สายไฟ					
	21 สายไฟ					
รหัส4	22 สายไฟ					
	23 สายไฟ					
	24 สายไฟ					
	25 สายไฟ					
	26 สายไฟ					
	27 สายไฟ					
	28 สายไฟ					
รหัส5	29 สายไฟ					
	30 สายไฟ					
	31 สายไฟ					
	32 สายไฟ					
	33 สายไฟ					
	34 สายไฟ					
	35 สายไฟ					



เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด (ก.มม.)	ผล	หมายเหตุ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระบบขับเคลื่อน	110	/	
	2	คานาขับเคลื่อน		/	
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	4	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	6	ตะกร้า		/	
Jaw Crusher 1	1	คานาขับเคลื่อน	45-110-110	/	
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	3	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	4	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	5	ตะกร้า		/	
	6	ตะกร้า		/	
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	ระบบขับเคลื่อน	110	/	
	2	คานาขับเคลื่อน		/	
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	4	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	6	ตะกร้า		/	
Jaw Crusher 2	1	คานาขับเคลื่อน	110-110-110	/	
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	3	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	4	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	5	ตะกร้า		/	
	6	ตะกร้า		/	
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	ระบบขับเคลื่อน	110	/	
	2	คานาขับเคลื่อน		/	
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	4	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	6	ตะกร้า		/	
Jaw Crusher 3	1	คานาขับเคลื่อน	110-110-110	/	
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	3	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	4	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	5	ตะกร้า		/	
	6	ตะกร้า		/	
Vibrating Screen 1	1	ระบบขับเคลื่อน	40-50-11	/	
	2	คานาขับเคลื่อน		/	
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	4	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	6	ตะกร้า		/	

หมายเหตุ ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานเครื่องจักร) ผู้รับงาน..... (ผู้ดำเนินการด้านสาย)

ผู้ตรวจ ผู้รับงาน..... (หัวหน้างานเครื่องจักร) ผู้รับงาน..... (ผู้ดำเนินการด้านสาย)



เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัด (ก.มม.)	ผล	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	คานาขับเคลื่อน		/	
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	3	ตะกร้า		/	
	4	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	6	ตะกร้า		/	
Vibrating Screen 2	1	ระบบขับเคลื่อน	110	/	
	2	คานาขับเคลื่อน		/	
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	4	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	6	ตะกร้า		/	
Grizzly Crusher KG4513	1	คานาขับเคลื่อน	65	/	
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	3	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	4	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	5	ตะกร้า		/	
	6	ตะกร้า		/	
Vibrating Screen 3	1	ระบบขับเคลื่อน	110	/	
	2	คานาขับเคลื่อน		/	
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	4	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	6	ตะกร้า		/	
Vibrating Screen 4	1	ระบบขับเคลื่อน	110	/	
	2	คานาขับเคลื่อน		/	
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	4	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	6	ตะกร้า		/	
Vibrating Screen 5	1	ระบบขับเคลื่อน	110	/	
	2	คานาขับเคลื่อน		/	
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/	
	4	สายพาน V-Belt / ผู้ขับขี่ - ตาม		/	
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/	
	6	ตะกร้า		/	

หมายเหตุ ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานเครื่องจักร) ผู้รับงาน..... (ผู้ดำเนินการด้านสาย)

ผู้ตรวจ ผู้รับงาน..... (หัวหน้างานเครื่องจักร) ผู้รับงาน..... (ผู้ดำเนินการด้านสาย)

หมายเลข.....	ผู้ขายงาน.....	ผู้ขายงาน.....	ผู้ขายงาน.....
<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ(หัวหน้างานกะเช้า)(หัวหน้างานกะบ่าย)(หัวหน้างานกะเย็น)
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ(หัวหน้าคนค)(หัวหน้าคนค)(หัวหน้าคนค)
	ผู้ตรวจสอบ.....	ผู้รับรอง.....	ผู้จัดการส่วนพืช.....

หมายเหตุ	ผู้รายงาน.....
<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	ผู้ตรวจสอบ.....
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	

วันที่เริ่มใช้ 1 มิ.ย. 64

หมายเลข.....	ผู้ร้องเรียน.....	ผู้รับเรื่อง.....
<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ	(หัวหน้างานกะเช้า)	(ผู้จัดการส่วนพืช)
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ		

หมายเหตุ ☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจสอบ

.....(หัวหน้างานกะเช้า)

.....(หัวหน้าแผนก)

ผู้ร่วมงาน.. ผู้รับรอง..

.....(หัวหน้างานกะบ่าย)

.....(หัวหน้างานกะบ่าย)

รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรฟีด 1 ประจำวันที่ 31/03/2564



รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรฟีด 2 ประจำวันที่ 31/03/2564



เครื่องจักร	ช่าง	รายการ	วัด (ก.ม.)	กะ	เวลา	หมายเหตุ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Jaw Crusher 1	1	ระบบขับเคลื่อน	15.8-18.4	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Jaw Crusher 2	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2-15.8	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Jaw Crusher 3	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2-15.8	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Vibrating Screen 1	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		

หมายเหตุ: ผู้รายงาน (หัวหน้างานกะเช้า) ผู้ตรวจสอบ (ผู้ตรวจสอบส่วนสาย)

ผู้รายงาน: [Redacted] ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]

เครื่องจักร	ช่าง	รายการ	วัด (ก.ม.)	กะ	เวลา	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	2	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	3	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Vibrating Screen 2	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Gyratory Crusher KG4513	1	ระบบขับเคลื่อน	15.8-18.4	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Vibrating Screen 3	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Vibrating Screen 4	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		
Vibrating Screen 5	1	ระบบขับเคลื่อน	11.2	✓		
	2	ลิ้นชัก/สายไฟ/ฐาน		✓		
	3	มอเตอร์/สายไฟ/ชุดขับ - ตาม		✓		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - ตาม		✓		
	5	ลูกปืน / แกน		✓		
	6	สายพาน		✓		

หมายเหตุ: ผู้รายงาน (หัวหน้างานกะเช้า) ผู้ตรวจสอบ (ผู้ตรวจสอบส่วนสาย)

ผู้รายงาน: [Redacted] ผู้ตรวจสอบ: [Redacted]



รายงานการตรวจเช็คเครื่องจักรสาย 3 ประจำวันที่ 31/03/2566

34

เครื่องจักร	ลำดับ	รายการ	วัดค่า (mm)	ค่ารับ	ค่าปล่อย	รายการตั้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 1-2	1	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓			
	2	สกรู		✓			
Gyratory Crusher 1443 DGHV	1	ขาลูกโท	40	✓			
	2	มอเตอร์ / ฐาน / สกรู		✓			
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓			
	4	สายพาน V-belt / ชุดจับ - คาน		✓			
	5	ชุดกรอง		✓			
	6	ระบบไฮดรอลิก		✓			
	7	ระบบหล่อลื่น		✓			
	8	ค้อนหิน / ชุดจับ		✓			
	9	ระบบระบายความร้อน		✓			
Impactor Breaker	1	ระบบส่งของไปบด - ปากส่ง	40 - 25	✓			
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / สกรู		✓			
	3	ฐานมอเตอร์ / มอเตอร์ / สายพาน		✓			
	4	สายพาน V-belt / ชุดจับ - คาน / ฟิล์ม		✓			
	5	ชุดส่งของกลับ / หัวส่งจะปี่		✓			
	6	มอเตอร์ชุด Line		✓			
	7	ชุดส่งกลับ - ชุด ทุ่นหัว		✓			
Vibrating Screen 6	8	สายพานส่ง Impactor		✓			
	1	ค้อนหิน / ชุดจับ		✓			
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		✓			
	3	สายพาน V-belt / ชุดจับ - คาน		✓			
	4	ชุด (สกรู / สายพาน / ฟิล์ม)		✓			
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		✓			
	6	ชุดปั๊ม / แผ่นถ่วง		✓			
	7	สกรู		✓			

หมายเหตุ ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานกะเช้า) ผู้ตรวจสอบ..... (หัวหน้างานกะบ่าย)
☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

ลำดับ	เลขที่ใบตั้งซ่อม	รายการตั้งซ่อม	หมายเหตุ



รายงานการตรวจเช็คสายสลิง Rope Pull Safety Switch ประจำวันที่ 31/03/2566

44

สาย	ลำดับ	ข้อบกพร่อง	ไม่ปกติ	รายการตั้งซ่อม	หมายเหตุ
สาย 1	1	B1	✓		
	2	B1/1	✓		
	3	B2	✓		
	4	B2/1	✓		
	5	B3	✓		
	6	B6	✓		
	7	CV8	✓		
	8	CV16	✓		
สาย 2	9	CV9	✓		
	10	CV10	✓		
	11	CV13	✓		
	12	CV14	✓		
	13	B12	✓		
	14	B13	✓		
	15	B18	✓		
	16	B20	✓		
	17	B9	✓		
	18	B11	✓		
	19	B15	✓		
	20	B17	✓		
	21	B22	✓		
	22	B16/1	✓		
	23	B8	✓		
	24	B16/1	✓		
	25	B19	✓		
สาย 3	26	CV1	✓		
	27	CV2	✓		
	28	CV3	✓		
	29	CV4	✓		
	30	CV5	✓		
	31	CV6	✓		
	32	CV7	✓		
	33	B7	✓		
	34	CV11	✓		
	35	CV12	✓		

หมายเหตุ ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานกะเช้า) ผู้ตรวจสอบ..... (หัวหน้างานกะบ่าย)
☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

เครื่องจักร	จำนวน	ชนิด	ขนาด	ชนิด	ขนาด	รายการ	รายการ	รายการ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระบบสายพาน	110	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
Jaw Crusher 1	1	สายพาน	110-120-124	✓				
	2	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	สายพาน	110	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
Jaw Crusher 2	1	สายพาน	110-120-124	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	สายพาน	110	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
Jaw Crusher 3	1	สายพาน	110-120-124	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
Vibrating Screen 1	1	สายพาน	40-50-11	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				

หมายเหตุ: ผู้รายงาน..... (หัวหน้างาน) ผู้รับงาน..... (หัวหน้างาน)
☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ ผู้ตรวจ..... (ผู้ตรวจ)

เครื่องจักร	จำนวน	ชนิด	ขนาด	ชนิด	ขนาด	รายการ	รายการ	รายการ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	สายพาน		✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
Vibrating Screen 2	1	สายพาน	110	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
Gyratory Crusher KG4513	1	สายพาน	110	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
	7	สายพาน		✓				
	8	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	9	สายพาน		✓				
Vibrating Screen 3	1	สายพาน	110-120-124	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
Vibrating Screen 4	1	สายพาน	110-120-124	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				
Vibrating Screen 5	1	สายพาน	110-120-124	✓				
	2	สายพาน		✓				
	3	มอเตอร์ / สายพาน / ฐาน		✓				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		✓				
	5	ลูกปืน / แกน		✓				
	6	สปริง		✓				

หมายเหตุ: ผู้รายงาน..... (หัวหน้างาน) ผู้รับงาน..... (หัวหน้างาน)
☒ ปกติ ☒ ไม่ปกติ ผู้ตรวจ..... (ผู้ตรวจ)

เครื่องจักร	ส่วน	รายการ	วันที่ (ชม.)	เวลา	รายการตั้งซ่อม	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 1-2	1	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน				
Gyratory Crusher 1445 DGHY	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน				
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน				
	5	ชุดขับ				
	6	ระบบไฮดรอลิก				
	7	ระบบหล่อลื่น				
	8	ท่อไอน้ำ / ชุดขับ				
	9	ระบบระบายความร้อน				
Impactor Breaker	1	ระบบส่งของ / สายไฟ / ฐาน				
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ชุดขับ				
	3	ฐานมอเตอร์ / มอเตอร์ / สายไฟ / ชุดขับ				
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน / ชุด				
	5	ชุดขับ / ชุดขับ / สายไฟ / ชุดขับ				
	6	ชุดขับ / สายไฟ / ชุดขับ				
	7	ชุดขับ / สายไฟ / ชุดขับ				
	8	ชุดขับ / สายไฟ / ชุดขับ				
Vibrating Screen 6	1	ชุดขับ / สายไฟ / ฐาน				
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน				
	3	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน				
	4	ชุดขับ (สายพาน / สายไฟ / ชุดขับ)				
	5	คาน / สายพาน				
	6	ชุดขับ / สายไฟ				
	7	สายพาน				

หมายเหตุ ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานประจำ) ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานประจำ)
☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ตรวจสอบ) ผู้รับของ..... (ผู้รับของ)

ส่วน	รายการตั้งซ่อม	รายการตั้งซ่อม	หมายเหตุ

ส่วน	ส่วน	รายการตั้งซ่อม	รายการตั้งซ่อม	หมายเหตุ
1	B1			
2	B1/1			
3	B2			
4	B2/1			
5	B3			
6	B6			
7	CV8			
8	CV16			
9	CV9			
10	CV10			
11	CV13			
12	CV14			
13	B12			
14	B13			
15	B18			
16	B20			
17	B9			
18	B11			
19	B15			
20	B17			
21	B22			
22	B16/1			
23	B8			
24	B16/1			
25	B19			
26	CV1			
27	CV2			
28	CV3			
29	CV4			
30	CV5			
31	CV6			
32	CV7			
33	B7			
34	CV11			
35	CV12			

หมายเหตุ ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานประจำ) ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานประจำ)
☒ ปกติ ☐ ไม่ปกติ ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ตรวจสอบ) ผู้รับของ..... (ผู้รับของ)

รายงานผลการตรวจเช็คเครื่องจักรสาย 2 ประจำวันที่ 20/05/66



เครื่องจักร	สถานที่	รายการ	วัด 3 (มม.)	ระดับ	รายการตรวจสอบ	หมายเหตุ
Vibrating Pan Feeder 3-10	1	ดินในสาย Feeder		/		
	2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	3	สปริง		/		
Vibrating Screen 2	1	ขนาดตะแกรง (เนื่องจากบดละเอียด)	05	/		
	2	ดินในตะแกรง		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/		
	6	ลูกปืน / แผ่นรอง		/		
Oyster Crusher KC4513	7	สปริง		/		
	1	ขนาดปาก	29	/		
	2	รอยแตกหรือของแข็งติด		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	5	ชุดสายพาน		/		
	6	ระบบไฮดรอลิก		/		
	7	ระบบท่อส่ง		/		
	8	ท่อลม 400 ลิ		/		
Vibrating Screen 3	9	ระบบระบายความร้อน		/		
	1	ขนาดตะแกรง (เนื่องจากบดละเอียด)	05-40	/		
	2	ดินในตะแกรง		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/		
	6	ลูกปืน / แผ่นรอง		/		
Vibrating Screen 4	7	สปริง		/		
	1	ขนาดตะแกรง (เนื่องจากบดละเอียด)	05-40	/		
	2	ดินในตะแกรง		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/		
	6	ลูกปืน / แผ่นรอง		/		
Vibrating Screen 5	7	สปริง		/		
	1	ขนาดตะแกรง (เนื่องจากบดละเอียด)	15-8	/		
	2	ดินในตะแกรง		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/		
	6	ลูกปืน / แผ่นรอง		/		

ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานสาย 2)
ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ตรวจสอบสาย 2)
ผู้รับรอง..... (ผู้ตรวจสอบสาย 2)

รายงานผลการตรวจเช็คเครื่องจักรสาย 1 ประจำวันที่ 20/05/66



เครื่องจักร	สถานที่	รายการ	วัด 3 (มม.)	ระดับ	รายการตรวจสอบ	หมายเหตุ
Vibrating Grizzly Feeder 1	1	ระดับรางหิน	110	/		
	2	ดินในสายไต่		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/		
	6	สปริง		/		
Jaw Crusher 1	1	ขนาดปาก	18-140-180	/		
	2	รอยแตกหรือของแข็งติด		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	คาน / แผ่นรอง		/		
	5	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	6	ลูกปืน		/		
	7	ลิ้น / รอก / หมอบรีด		/		
	8	ถังล้างแบบเปิด		/		
	9	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
Vibrating Grizzly Feeder 2	1	ระดับรางหิน	110	/		
	2	ดินในสายไต่		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/		
	6	สปริง		/		
Jaw Crusher 2	1	ขนาดปาก	18-140-180	/		
	2	รอยแตกหรือของแข็งติด		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	คาน / แผ่นรอง		/		
	5	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	6	ลูกปืน		/		
	7	ลิ้น / รอก / หมอบรีด		/		
	8	ถังล้างแบบเปิด		/		
	9	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
Vibrating Grizzly Feeder 3	1	ระดับรางหิน	110	/		
	2	ดินในสายไต่		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	5	ลูกปืน / แผ่นรอง		/		
	6	สปริง		/		
Jaw Crusher 3	1	ขนาดปาก	18-140-180	/		
	2	รอยแตกหรือของแข็งติด		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	คาน / แผ่นรอง		/		
	5	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	6	ลูกปืน		/		
	7	ลิ้น / รอก / หมอบรีด		/		
	8	ถังล้างแบบเปิด		/		
	9	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
Vibrating Screen 1	1	ขนาดตะแกรง (เนื่องจากบดละเอียด)	10-50-110	/		
	2	ดินในตะแกรง		/		
	3	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
	4	สายพาน V-Belt / ชุดขับ - คาน		/		
	5	คาน / แผ่นตะแกรง		/		
	6	ลูกปืน / แผ่นรอง		/		

ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานสาย 1)
ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ตรวจสอบสาย 1)
ผู้รับรอง..... (ผู้ตรวจสอบสาย 1)



รายงานการตรวจสอบเครื่องจักรรหัส 3 ประจำวันที่ 26 06 66

34

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร	รายการ	รหัส 3 (คน)	ตรวจ	รายการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	Vibrating Pan Feeder 1-2	มอเตอร์ / สายไฟ / ฐาน		/		
2	สายพาน			/		
3	สายพาน			/		
4	สายพาน			/		
5	สายพาน			/		
6	สายพาน			/		
7	สายพาน			/		
8	สายพาน			/		
9	สายพาน			/		
10	สายพาน			/		
11	สายพาน			/		
12	สายพาน			/		
13	สายพาน			/		
14	สายพาน			/		
15	สายพาน			/		
16	สายพาน			/		
17	สายพาน			/		
18	สายพาน			/		
19	สายพาน			/		
20	สายพาน			/		
21	สายพาน			/		
22	สายพาน			/		
23	สายพาน			/		
24	สายพาน			/		
25	สายพาน			/		
26	สายพาน			/		
27	สายพาน			/		
28	สายพาน			/		
29	สายพาน			/		
30	สายพาน			/		
31	สายพาน			/		
32	สายพาน			/		
33	สายพาน			/		
34	สายพาน			/		
35	สายพาน			/		

หมายเหตุ
☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานตรวจ)
ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ตรวจส่วนท้าย)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			



รายงานการตรวจสอบเครื่องจักรรหัส 3 ประจำวันที่ 26 06 66

44

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร	รายการ	รหัส 3 (คน)	ตรวจ	รายการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	B1			/		
2	B1/1			/		
3	B2			/		
4	B2/1			/		
5	B3			/		
6	B6			/		
7	CV8			/		
8	CV16			/		
9	CV9			/		
10	CV10			/		
11	CV13			/		
12	CV14			/		
13	B12			/		
14	B13			/		
15	B18			/		
16	B20			/		
17	B9			/		
18	B11			/		
19	B15			/		
20	B17			/		
21	B22			/		
22	B16/1			/		
23	B8			/		
24	B16/1			/		
25	B19			/		
26	CV1			/		
27	CV2			/		
28	CV3			/		
29	CV4			/		
30	CV5			/		
31	CV6			/		
32	CV7			/		
33	B7			/		
34	CV11			/		
35	CV12			/		

หมายเหตุ
☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานตรวจ)
ผู้ตรวจสอบ..... (ผู้ตรวจส่วนท้าย)

รายงานการตรวจเช็ค Bag Filter



ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สพิษใน โรงแต่งแร่ถ่านหิน
บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจเช็ค 26 1 66

ประเภท	เลขมิเตอร์ก่อนเริ่ม											รวม		
เฟส 2 (บ.ร.)	0	5	9	1	5	9	1	0	5	9	2	9	1	19.2
เฟส 2 (ค.พ.บ.)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
เฟส 3 (ค.พ.บ.)	2	6	8	3	6	-	-	2	3	8	3	6	-	0
หน้า	0	1	9	6	2	2	7	0	1	9	6	7	5	59.7

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันจากวาล์วของปั๊ม	อยู่ระดับถังกลาง	✓		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊ม	ไม่หย่อน	✓		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	✓		
4	การถ่ายน้ำมันจากถังเก็บ	N/A	✓		
5	การปล่อยน้ำในโรงอากาศ	N/A	✓		

การถ่ายน้ำมันออกจากถังเก็บ (เฟส2) ☒ ถ่าย ☐ ไม่ถ่าย ปริมาณ ตัน

การถ่ายน้ำมันออกจากถังเก็บ (เฟส3) ☒ ถ่าย ☐ ไม่ถ่าย ปริมาณ ตัน

เวลา	ความดันถังระดับน้ำ	ความดันที่ปั๊ม	ค่ากระแสไฟฟ้า Bag Filter	ปล่อยระบบอากาศ	การดึงของหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0 - 6 นิ้วน้ำ	7.0 - 8.0 Kg/Cm2	ไม่เกิน 380 Amp.	ไม่มีฝุ่นออกป่อง	ทำงานครบทุกหัว
Bag Filter	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	ปกติ/ไม่ปกติ
5.00	-	-	-	-	เฟส2/เฟส3
6.00	0.2	-	380	-	✓
7.00	0.4	-	380	-	✓
8.00	0.6	-	380	-	✓
9.00	0.8	-	380	-	✓
10.00	1.0	-	380	-	✓
11.00	1.2	-	380	-	✓
12.00	1.4	-	380	-	✓
13.00	-	-	380	-	✓
14.00	-	-	380	-	✓
15.00	-	-	380	-	✓
16.00	-	-	380	-	✓
17.00	-	-	380	-	✓
18.00	-	-	380	-	✓
19.00	-	-	380	-	✓
20.00	-	-	380	-	✓
21.00	-	-	380	-	✓

การแจ้งซ่อม

ผู้รับแจ้ง (พนักงานกะเช้า)  (พนักงานกะบ่าย)

ผู้รายงาน (หัวหน้างานกะเช้า)  (หัวหน้างานกะบ่าย)

ผู้ตรวจ (หัวหน้าแผนก)  (ผู้จัดการส่วน)

INMFLP20 REV.02
วันที่พิมพ์ 22 ม.ย. 62



ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สพิษใน โรงแต่งแร่ถ่านหิน
บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจเช็ค 25 2 66

ประเภท	เลขมิเตอร์ก่อนเริ่ม											เลขมิเตอร์หลังหยุด		รวม	
รถ 2 (บ.ร.)	0	6	1	7	3	1	-	0	6	1	7	9	8	-	6.7
รถ 2 (ค.พ.บ.)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รถ 3 (ค.พ.บ.)	2	4	0	1	3	-	-	2	4	0	1	3	-	-	0
รถ	0	2	0	5	8	5	6	0	2	0	6	1	0	4	24.8

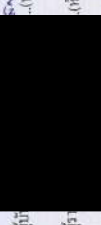
ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันจากวาล์วของปั๊ม	อยู่ระดับถังกลาง	✓		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊ม	ไม่หย่อน	✓		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	✓		
4	การถ่ายน้ำมันจากถังเก็บ	N/A	✓		
5	การปล่อยน้ำในโรงอากาศ	N/A	✓		


การถ่ายน้ำมันออกจากถังเก็บ (เฟส2) ☒ ถ่าย ☐ ไม่ถ่าย ปริมาณ ตัน

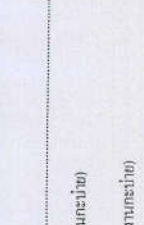
การถ่ายน้ำมันออกจากถังเก็บ (เฟส3) ☒ ถ่าย ☐ ไม่ถ่าย ปริมาณ ตัน

เวลา	ความดันถังระดับน้ำ	ความดันที่ปั๊ม	ค่ากระแสไฟฟ้า Bag Filter	ปล่อยระบบอากาศ	การดึงของหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0 - 6 นิ้วน้ำ	7.0 - 8.0 Kg/Cm2	ไม่เกิน 380 Amp.	ไม่มีฝุ่นออกป่อง	ทำงานครบทุกหัว
Bag Filter	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	ปกติ/ไม่ปกติ
5.00	-	-	-	-	เฟส2/เฟส3
6.00	0.2	-	380	-	✓
7.00	0.4	-	380	-	✓
8.00	0.6	-	380	-	✓
9.00	0.8	-	380	-	✓
10.00	1.0	-	380	-	✓
11.00	1.2	-	380	-	✓
12.00	1.4	-	380	-	✓
13.00	-	-	-	-	✓
14.00	-	-	-	-	✓
15.00	-	-	-	-	✓
16.00	-	-	-	-	✓
17.00	-	-	-	-	✓
18.00	-	-	-	-	✓
19.00	-	-	-	-	✓
20.00	-	-	-	-	✓
21.00	-	-	-	-	✓

การแจ้งซ่อม

ผู้รับแจ้ง (พนักงานกะเช้า)  (พนักงานกะบ่าย)

ผู้รายงาน (หัวหน้างานกะเช้า)  (หัวหน้างานกะบ่าย)

ผู้ตรวจ (หัวหน้าแผนก)  (ผู้จัดการส่วน)

INMFLP20 REV.02
วันที่พิมพ์ 22 ม.ย. 62



ตารางตรวจเช็คระบบถังจัดฝุ่น โรงแต่งหัวถาวร
บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจเช็ค 31 / 03 / 66

ประเภท	เลขปัดต่อก่อนเริ่ม					เลขปัดต่อหลังหยุด	รวม
ฟลว 2 (มว.)	0	6	4	8	3	2	14.3
ฟลว 2 (กพท)	-	-	-	-	-	-	-
ฟลว 3 (กพท)	2	4	3	0	4	-	0.4
น้ำ	0	2	1	8	4	9	550.1

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันตามแนวของปั๊ม	อยู่ระดับที่กลาง	/		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊ม	ไม่หย่อน	/		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	/		
4	การถ่ายน้ำมันจากถังลม	N/A	/		
5	การเปลี่ยนในกรองอากาศ	N/A	/		

การถ่ายน้ำมันออกจากรถถัง (ฟลว2) ☒ ถ่าย ปริมาณ 7.89 ลิ้น
การถ่ายน้ำมันออกจากรถถัง (ฟลว3) ☐ ถ่าย ปริมาณ ลิ้น

เวลา	ความดันถังระดับน้ำ	ความดันที่ปั๊ม	ค่ากระแสไฟฟ้า Bag Filter	ปัจจัยระบบอากาศ	การชี้แจงหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0 - 6 นิ้วน้ำ	7.0 - 8.0 Kg/Cm2	ไม่เกิน 380 Amp.	ไม่มีฝุ่นออกห้อง	ทำงานตามปกติ
Bag Filter	ฟลว2	ฟลว3	ฟลว2	ฟลว3	ฟลว2/ฟลว3
5.00	0.2	-	380	-	/
6.00	0.4	6.6	380	6.6	/
7.00	-	6.6	-	380	/
8.00	0.6	6.6	380	6.6	/
9.00	0.8	-	380	-	/
10.00	1.0	6.6	380	6.6	/
11.00	1.2	-	380	-	/
12.00	1.4	6.6	380	6.6	/
13.00	1.6	-	380	-	/
14.00	1.9	6.6	380	6.6	/
15.00	2.0	6.6	380	6.6	/
16.00	-	-	-	-	-
17.00	-	-	-	-	-
18.00	1.4	6.6	380	6.6	/
19.00	1.6	6.6	380	6.6	/
20.00	1.4	6.6	380	6.6	/
21.00	-	-	-	-	-

การแจ้งซ่อม

ผู้บันทึก (พนักงานกะเช้า) ผู้บันทึก (พนักงานกะบ่าย)
ผู้ซ่อม (หัวหน้างานกะเช้า) ผู้ซ่อม (หัวหน้างานกะบ่าย)
ผู้ตรวจ (หัวหน้าแผนก) ผู้ตรวจ (ผู้จัดการส่วน)

INMKFPL20 REV.02
วันที่เริ่มใช้ 22 เม.ย. 62



ตารางตรวจเช็คระบบถังจัดฝุ่น โรงแต่งหัวถาวร
บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)

วันที่ตรวจเช็ค 25 / 4 / 66

ประเภท	เลขปัดต่อก่อนเริ่ม					เลขปัดต่อหลังหยุด	รวม
ฟลว 2 (มว.)	0	6	6	9	9	8	13.8
ฟลว 2 (กพท)	-	-	-	-	-	-	-
ฟลว 3 (กพท)	2	4	4	9	8	-	0.4
น้ำ	0	2	2	5	9	1	42.6

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	เกณฑ์ควบคุม	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันตามแนวของปั๊ม	อยู่ระดับที่กลาง	/		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊ม	ไม่หย่อน	/		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	ไม่หย่อน	/		
4	การถ่ายน้ำมันจากถังลม	N/A	/		
5	การเปลี่ยนในกรองอากาศ	N/A	/		

การถ่ายน้ำมันออกจากรถถัง (ฟลว2) ☐ ถ่าย ปริมาณ ลิ้น
การถ่ายน้ำมันออกจากรถถัง (ฟลว3) ☐ ถ่าย ปริมาณ ลิ้น

เวลา	ความดันถังระดับน้ำ	ความดันที่ปั๊ม	ค่ากระแสไฟฟ้า Bag Filter	ปัจจัยระบบอากาศ	การชี้แจงหัว Jet Pulse
เกณฑ์ควบคุม	0 - 6 นิ้วน้ำ	7.0 - 8.0 Kg/Cm2	ไม่เกิน 380 Amp.	ไม่มีฝุ่นออกห้อง	ทำงานตามปกติ
Bag Filter	ฟลว2	ฟลว3	ฟลว2	ฟลว3	ฟลว2/ฟลว3
5.00	-	-	-	-	-
6.00	-	-	-	-	-
7.00	0.2	6.6	380	6.6	/
8.00	0.4	6.6	380	6.6	/
9.00	0.6	6.6	380	6.6	/
10.00	0.8	6.6	380	6.6	/
11.00	1.0	6.6	380	6.6	/
12.00	1.2	6.6	380	6.6	/
13.00	1.4	6.6	380	6.6	/
14.00	1.6	6.6	380	6.6	/
15.00	-	-	-	-	-
16.00	1.0	6.6	380	6.6	/
17.00	1.2	6.6	380	6.6	/
18.00	1.4	6.6	380	6.6	/
19.00	1.6	6.6	380	6.6	/
20.00	1.6	6.6	380	6.6	/
21.00	-	-	-	-	-

การแจ้งซ่อม

ผู้บันทึก (พนักงานกะเช้า) ผู้บันทึก (พนักงานกะบ่าย)
ผู้ซ่อม (หัวหน้างานกะเช้า) ผู้ซ่อม (หัวหน้างานกะบ่าย)
ผู้ตรวจ (หัวหน้าแผนก) ผู้ตรวจ (ผู้จัดการส่วน)

INMKFPL20 REV.02
วันที่เริ่มใช้ 22 เม.ย. 62

วันที่ตรวจเช็ค 20, 5, 66

26, 68

[illegible]

ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนเดินเครื่องจักร	ปกติ	ไม่ปกติ	หมายเหตุ
1	สลับอะไหล่ในแนวของปั๊ม	✓		
2	การตรวจเช็ค V-Belt ของปั๊ม	✓		
3	การตรวจเช็ค V-Belt ของ Blower	✓		
4	การถ่ายน้ำมันจากถังน้ำมัน	N/A		
5	การเปลี่ยนในกรองอากาศ	N/A		

การถ่ายแบบออกจากถังเก็บ (ฟร2)	ถ่าย	ถ่าย	ปริมาณ	ต้นทุน
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6.12	

การถ่ายแบบออกจากถังเก็บ (ฟร3)	ถ่าย	ถ่าย	ปริมาณ	ต้นทุน
	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	—	

[illegible]

การแจ้งซ่อม

ผู้แจ้งซ่อม..... (พนักงานประจำ)

ผู้รับแจ้ง..... (หัวหน้างานประจำ)

ผู้ตรวจสอบ..... (หัวหน้าแผนก)

ผู้ปฏิบัติงาน..... (พนักงานประจำ)

ผู้รายงาน..... (หัวหน้างานประจำ)

ผู้ดำเนินการ..... (ผู้จัดการส่วน)

วันที่รับ	สัญญาณเตือนภัย		สัญญาณเตือนภัย		รวม
วันที่ 1 (ค.ค.)	0	2	0	3	13.6
วันที่ 2 (ค.ค.)	1	1	1	0	—
วันที่ 3 (ค.ค.)	2	0	0	2	1.5
วันที่ 4 (ค.ค.)	0	4	0	4	2.6
วันที่ 5 (ค.ค.)	0	4	0	4	2.6

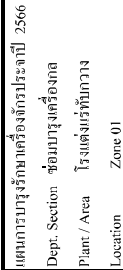
ลำดับ	รายการตรวจเช็คก่อนใช้งานเครื่องจักร	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	ลักษณะน้ำมันแวนของปั๊ม	✓		
2	การตรวจสอบ V-Belt ของปั๊ม	✓	ไม่ผ่าน	
3	การตรวจสอบ V-Belt ของ Blower	✓	ไม่ผ่าน	
4	การอ่านค่าของเกจดัน	✓	N/A	
5	การเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	✓	N/A	

<div style="display: flex; align-items: center;"> 1. วิทยาลัยเกษตรกำแพงแสน (พว2) </div>	<div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> 1. วิทยาลัย </div>	<div style="display: flex; align-items: center;"> <input type="checkbox"/> 2. ไม่เข้า </div>	วิทยาลัย.....ชั้น
การถ่วงน้ำหนักจากตัวชี้วัด (พว3)	<div style="display: flex; align-items: center;"> <input type="checkbox"/> 2. ไม่เข้า </div>	<div style="display: flex; align-items: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> 3. ไม่เข้า </div>	วิทยาลัย.....ชั้น

เวลา	ความถี่เสียงขับน้ำ	ความถี่เสียงขับน้ำ		ทำการเติมน้ำ Bag filter	เปลี่ยนยาออกาศ	การยิงหัว jet Pulse
		เฟส2	เฟส3			
เกณฑ์ควบคุม	0-6	7.0-8.0		ไม่เกิน 380	ไม่มีฝุ่นออกห้อง	ทำงานครบทุกหัว
หน้างาน	หน้า	Kg/Cm2		Amp.	ปกติ/ผิดปกติ	ปกติ/ผิดปกติ
Bag filter	เฟส2	เฟส3	เฟส2	เฟส3	เฟส2/เฟส3	เฟส2/เฟส3
5.00	—	—	—	—	—	—
6.00	0.2	—	6.6	380	—	—
7.00	0.4	0.2	6.6	380	—	—
8.00	0.6	0.4	6.6	380	—	—
9.00	0.8	0.6	6.6	380	—	—
10.00	1.0	0.8	6.6	380	—	—
11.00	1.2	1.0	6.6	380	—	—
12.00	1.4	1.2	6.6	380	—	—
13.00	1.6	1.4	6.6	380	—	—
14.00	1.8	—	6.6	380	—	—
15.00	2.0	—	6.6	380	—	—
16.00	2.0	—	6.6	380	—	—
17.00	2.0	—	6.6	380	—	—
18.00	1.8	—	6.6	380	—	—
19.00	—	—	—	—	—	—
20.00	—	—	—	—	—	—
21.00	—	—	—	—	—	—

การแจ้งข้อ	[Redacted]	ผู้บันทึก	ผู้รายงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
	[Redacted]	ผู้บันทึก	ผู้รายงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ
	[Redacted]	ผู้บันทึก	ผู้รายงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ดำเนินการ

แผนตรวจสอบ Bag Filter TK ปี 2566

[illegible]

W1 = 2 week
U = 6 month


ภาคผนวก ข-6

มาตรการและข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถรับ-ส่งสินค้า

สำเนามาตรการและข้อปฏิบัติ
สำหรับพนักงานขับรถ-ส่งสินค้า

<div>  <div>Human Chemical</div> </div>	เอกสารสนับสนุน	
	เรื่อง : มาตรการ และข้อปฏิบัติสำหรับพนักงาน ขับรถรับ / ส่งสินค้า	ฉบับที่ : A
	หน้างาน : ความปลอดภัย	วันที่ : 14 ธันวาคม 2563
		หน้า : 2 / 8


15. กรณีพนักงานขึ้นท้ายรถบรรทุกมากเกินข้อกำหนดของทางราชการ จำเป็นต้องนำสินค้าออกถือถือองเข้าได้ลิ้น หรือจุดที่บริษัท กำหนดให้เท่านั้น
16. กรณีนำพนักงานขึ้นท้ายรถบรรทุกน้อยกว่าข้อกำหนดของทางราชการ ไม่นเกิน 300 กิโลกรัม บริษัทฯ ไม่อนุญาตให้รวมถับไปเติมสินค้าและถักมัยซึ่งจ้ชัชช
17. รถทุกคันต้องตรวจความสมบูรณ์ของกระเบาะดวยรวร (ถ้ามี), ปีฉนำท้ายกระเบาะให้เรียบร้อย ก่อนออกมาไปเพื่อป้องกันสินค้าตกหล่นระหว่างทาง
18. รถทุกคันเมื่อจ้งนำพนักงานรับรยอแล้ว ต้องคลุมผ้าไปให้มิดชิดก่อนออกจากโรงงาน กรณีสินค้าปูน โลม ต้อง ห้ามนำให้สินค้าสัมผัสน้ำ
19. รถทุกคันก่อนออกจาก โรงแต่งแร่ทับทิมวาง, โรงงานแก่งคอย และ โรงงานพระพุทธรบาท ต้องนำมุดอย่างล้อยูกกัน
20. รถทุกคันห้ามพหิสนักที่กระะหว่างทาง ถ้าพบเห็นจะทำการแจ้งเจ้าหน้าที่เพื่อดำเนินคดีต่อไป
21. ระยะเวลาในการรับ- ส่งสินค้า (โรงงานแก่งคอย, โรงแต่งแร่ทับทิมวาง)
 - 21.1 05.30 – 06.45 น. ปล่อยจาก โรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับทิมวาง
 - 21.1.1 ฟังนี้ขอให้ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ คัดคาน และรายงานผลกระทบ ในการทดลองปรับเวลาปล่อยใหม่ได้ย ว่าสามารถระบยชด ได้ล้อยตัวขึ้น และหรือ มีผลกระทบกับชุมชนอย่างไร
 - 21.1.1.2 ในกรณีที่เจ้าชดทวนว อาจมีการปรับเวลาปล่อย เพื่อให้เหมาะสมกับแสงสว่างยามเช้าเพื่อความปลอดภัยต่อไป
- 21.2 06.45 – 08.00 น. ห้ามวังขส่งระะหว่างโรงแต่งแร่ทับทิมวางถึงโรงงานแก่งคอย
- 21.3 08.00 – 15.15 น. ปล่อยจาก โรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับทิมวาง รับส่งสินค้าปกติ
- 21.4 15.15 – 16.30 น. ห้ามวังขส่งระะหว่างโรงงานแก่งคอยถึงโรงแต่งแร่ทับทิมวาง
- 21.5 16.30 – 19.30 น. ปล่อยจาก โรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับทิมวาง รับส่งสินค้าปกติ
- 21.6 ตั้งแต่เวลา 18.30 น. จะหยุดรับคิวรถจาก โรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับทิมวางกรณมีงานส่งออก
- 21.7 ตั้งแต่เวลา 19.30 น. จะหยุดรับคิวรถจาก โรงงานแก่งคอยเข้าโรงแต่งแร่ทับทิมวาง ทางบริษัทฯ จะทยอยระบายออกให้หมดก่อนเวลารถบรรทุกทุกคันอยู่ใน โรงงานแก่งคอยและ โรงแต่งแร่ทับทิมวาง ทางบริษัทฯ จะทยอยระบายออกให้หมดก่อนเวลา 21.00 น. และหลังจก 21.00 น. ไปแล้ว จะหยุดยัสนักและไมอนุญาตให้ร่ว่งออกจากโรงแต่งแร่ทับทิมวาง
- 21.8 โรงงานแก่งคอย จะยัสนัก ตั้งแต่เวลา 08.00 น. – 04.00 น.
22. การเข้ารับสินค้าที่รยแต่งแร่ทับทิมวาง พนักงานขับรถจะต้องรับบัตรที่ที่ ย้อม รปม.โรงงานแก่งคอย ก่อนเข้ารับสินค้าที่โรงแต่งแร่ทับทิมวาง หากไม่มีบัตรคิวทาง โรงแต่งแร่ทับทิมวางจะไม่ให้เข้ารับสินค้าไม่ว่ากรณีใด ๆ ทั้งสิ้น
23. เส้นทางในการเดินรถโรงงานแก่งคอยและมือ่งโรงแต่งแร่ทับทิมวาง กำหนดให้ใช้เส้นทางเข้า – ออก ด้วยถนนเทศบาล 6 เท่านั้น (ตามแผนที่) ห้ามออกนอกเส้นทาง โดยเด็ดขาด และต้องแจ้งขัมวันกระะหว่างจากรถบรรทุกกันหน้าอย่างน้อย 50 เมตร
24. รถทุกคันห้ามจอดบนไหล่ทางหน้าโรงงาน และตลอดเส้นทางเขชมชนจนถึงปากทางถนนมิตรภาพเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
25. การจอดรถที่ลานจอดรถ โรงงานแก่งคอย รถบรรทุกต้องจอดรอบริเวณลานจอดรถที่รยตงเท่านั้น ยกเว้นมีการอนุญาตเป็นกรณีพิเศษ

<div>  <div>Human Chemical</div> </div>	เอกสารสนับสนุน	
	เรื่อง : มาตรการ และข้อปฏิบัติสำหรับพนักงาน ขับรถรับ / ส่งสินค้า	ฉบับที่ : A
	หน้างาน : ความปลอดภัย	วันที่ : 10 กรกฎาคม 2563
		หน้า : 3 / 8

26. การเข้ารับ-ส่งสินค้าที่โรงงานระะของ พพร.ต้องนำรถขึ้นซึ่งนำพนักงานแล้วจึงนำรถจอดรอที่ลานจอดรถภายในโรงงาน รอการแจ้งให้เข้ารับ-ส่งสินค้าจากพนักงาน กรณีเข้ารับ-ส่งสินค้าภายในอาคารต้องให้พนักงานเปิดประตูอาคาร ให้ และรอให้พนักงานให้สัญญาณรถเข้ารับ-ส่งสินค้า “ห้าม พพร.เปิดประตูอาคารและนำรถเข้ารับ-ส่งสินค้าเองโดยเด็ดขาด”

บทลงโทษกรณีฝ่าฝืนมาตรการที่กำหนด

1. ช้บรย โดยประมาทจนอาจเป็นเหตุให้เกิดอันตรายต่อทรัพย์สินส่วนรวมและบุคคลอื่น
 2. หากพบการทำผิดโดยการนำเครื่องมือแอลกอฮอล์หรือนาฬิกาจับเวลาเข้ามาภายในโรงงาน หรือสภาพเสด็จเข้ารับสินค้า
 3. หากพบโทษ ห้ามนพนักงานขับรถขนส่งคนดังกล่าวเข้ารับสินค้าทุกโรงงาน โดยเด็ดขาด
 3. หากพบรถที่ได้ความเร็ว เกินที่กำหนดหรือไม่ปฏิบัติตามไปให้มิดชิด หรือสภาพรถ ไม่สมบูรณ์ พนักงานขับรถ ไม่ปฏิบัติตามมาตรการหรือกฎความปลอดภัยและสิ่งแวดล่อม จะถูกบันทึกในแบบฟอร์ม IMAFS001 ราชื่อผู้ขนส่งที่ไม่ปฏิบัติตามมาตรการและข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถรับ/ส่งสินค้า
- บทลงโทษ
1. บันทึกครั้งที่ 1 ตักเตือนโดยวาจา หรือ แฟกซ์ หรือ อีเมลล์
 2. บันทึกครั้งที่ 2 ตักเตือนโดยวาจา หรือ แฟกซ์ หรือ อีเมลล์
 3. บันทึกครั้งที่ 3 ห้ามรยจนส่งทะเบียนดังกล่าวเข้ารับสินค้าเป็นเวลา 1 ปี ยกเว้นเปลี่ยนพนักงานขับรถคนใหม่
 4. เมื่อพ้นกำหนด 1 ปี หากพบว่าพนักงานขับรถรายเดิมที่เคยโดนลงโทษห้ามเข้ารับสินค้า กลับมารับสินค้า และกระทำผิดซ้ำอีก จะไม่อนุญาตให้พนักงานขับรถรายนั้นเข้ารับสินค้าอีกตลอดไป

	เอกสารสนับสนุน		หมายเลขเอกสาร : IMASSO01	
	เรื่อง : นวัตกรรม และซื้อปฏิบัติสำหรับพนักงาน		ฉบับที่ : A	แก้ไขครั้งที่ : 00
	ฉบับร่าง / ส่งสินค้า			
	หน่วยงาน : ความปลอดภัย		วันที่ : 10 กรกฎาคม 2563	หน้า : 8 / 8

ตัวอย่าง : การลงบ่อล้างล้อที่ถูกต้องก่อนออกโรงแต่งแร่กับควาง, โรงงานแก่งคอย และโรงงานพระพุทธรบาท



ตัวอย่าง : เครื่องหมายจราจรที่นำภายในโรงงาน



ตัวอย่าง : ห้ามทิ้งขยะพื้นสถานอดรถบรรทุก



สำเนาตัวอย่างแบบบันทึกน้ำหนักของรถบรรทุกสินค้า
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

Chememan Public Company Limited

เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260

วิเทศที่สาขา 0002)



DO : 2100231684010

ใบรับน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า)	ประเภท ขายสินค้า	เลขที่ใบส่งของ	5100220442
วันที่ 30/01/2023	เวลาส่งยา 12:58:22	วันที่ 30/01/2023	เวลาส่งหนัก 13:07:25
ประเภทรถ			
บริษัทขนส่ง			
รหัสลูกค้า			
เลขที่ใบสั่งซื้อ			
ชื่อสินค้า	CALCIUM CARBONATE MIXED SIZE		
ไซโล/สถานที่กองเก็บ			
น้ำหนักชั่งยา (ตัน)	4.380		
น้ำหนักส่งหนัก (ตัน)	12.376		
น้ำหนักส่งสุทธิ (ตัน)	7.990		
		น้ำหนักเงินค่าสุทธิ (ตัน)	7.990
		น้ำหนักเงินค่าสุทธิ (กก.)	7,990

ผู้ส่ง ผู้ตรวจสอบ

ผู้รับ

ผู้รับสินค้าปลายทาง

วันที่

Chememan Public Company Limited
เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับควาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)



DO : 2100237324010

ใบชั่งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า)	ประเภท ขายสินค้า	เลขที่ใบส่งของ	5100225987
วันที่	27/02/2023	เวลาส่งมอบ	12:24:55
ประเภททรอ			
บริษัทขนส่ง			
รหัสลูกค้า			
เลขที่ใบสั่งซื้อ			
ชื่อสินค้า	CALCIUM CARBONATE MIXED SIZE		
ไซโล/สถานที่กองเก็บ			
น้ำหนักชั่งเบา (ตัน)	6.280		
น้ำหนักชั่งหนัก (ตัน)	14.340		
น้ำหนักชั่งสุทธิ (ตัน)	8.060	น้ำหนักสินค้าสุทธิ (ตัน)	8.060
		น้ำหนักสินค้าสุทธิ (กก.)	8,060

ผู้ชั่ง _____ ผู้ตรวจสอบ _____ ผู้รับสินค้าปลายทาง _____
วันที่ _____ วันที่ _____

Chememan Public Company Limited

เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)



DO : 2100239042010

ใบซึ้่งน้ำหนักร ำออก (ขายสินค้ำ)	ประเภท ขายสินค้ำ	เลขที่ใบซึ้่งของ	5100227700
วันที่	20/03/2023	เวลาซึ้่งเบำ	14:02:04
วันที่	20/03/2023	เวลำรึ้่งหนักร	14:07:48
ประเภท			
บริษัทร ำย			
ร ำย			
เลขที่ใบซึ้่ง	-		
รึ้่งสินค้ำ	CALCIUM CARBONATE MIXED SIZE		
ไซโล/สธำนที่ล่งเก็บ			
น้ำหนักร ำย (ตัน)	10.300		
น้ำหนักร ำย (ตัน)	24.080		
น้ำหนักร ำย (ตัน)	13.780	น้ำหนักร ำย (ตัน)	13.780
		น้ำหนักร ำย (กก.)	13.780

ผู้ซึ้่ง

ผู้ตรวจสอบ

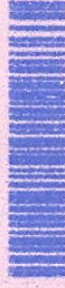
ผู้รับร ำ

รับสินค้ำปดำยร ำ

วันที่

Chememan Public Company Limited

เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)



DO : 2100248285010

ใบแจ้งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า)		เลขที่ใบส่งของ 5100236834	
วันที่ 25/04/2023	เวลาแจ้งเบร 18:01:14	วันที่ 25/04/2023	เวลาแจ้งหนัก 18:12:53
ประเภทรถ			
บริษัทขนส่ง			
รหัสลูกค้า			
เลขที่ใบส่งซื้อ -			
ชื่อสินค้า	SOIL WASTE		
ไซโล/สถานที่กองเก็บ			
น้ำหนักแจ้งเบร (ตัน)	10.610		
น้ำหนักแจ้งหนัก (ตัน)	23.850		
น้ำหนักแจ้งสุทธิ (ตัน)	13.240	น้ำหนักเกินกำสุทธิ (ตัน)	13.240
		น้ำหนักเกินกำสุทธิ (กก.)	13.240

ผู้แจ้ง

ผู้ตรวจสอบ

ผู้รับร

ผู้รับสินค้าปลายทาง

วันที่

Chemerman Public Company Limited

เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)



DO : 2100253813010

ใบร้งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า)	ประเภท ขายสินค้า	เลขที่ใบส่งของ	5100242311
วันที่ 29/05/2023	เวลาส่งมา 11:25:36	วันที่ 29/05/2023	เวลาส่งหนัก 11:30:50
ประเภทรถ D10	ทะเบียนรถ 85-4721	พนักงานขับรถ	
บริษัทขนส่ง	[REDACTED]		
รหัสลูกค้า	[REDACTED]		
เลขที่ใบส่งซื้อ	[REDACTED]		
ชื่อสินค้า	CALCIUM CARBONATE MIXED SIZE		
ไซโตสถานท์กองเก็บ	[REDACTED]		
น้ำหนักส่งมา (ตัน)	10.980	น้ำหนักสินค้าสุทธิ (ตัน)	13.980
น้ำหนักส่งหนัก (ตัน)	24.960	น้ำหนักสินค้าสุทธิ (กก.)	13.980
น้ำหนักส่งสุทธิ (ตัน)	13.980	[REDACTED]	

ผู้รับ

ผู้ตรวจสอบ

ผู้รับ

ผู้รับสินค้าปลายทาง

วันที่

Chememan Public Company Limited
เลขที่ 71 หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260
(เลขที่สาขา 0002)



DO : 2100255341010

ใบชั่งน้ำหนัก ขาออก (ขายสินค้า)	ประเภท ขายสินค้า	เลขที่ใบส่งของ	5100243825
วันที่	06/06/2023	เวลาที่	10:00:23
เวลาส่งมอบ	10:00:23	วันที่	06/06/2023
เวลารับหนัก		เวลาที่	10:09:10
ประเภทรถ			
บริษัทขนส่ง			
รหัสลูกค้า			
เลขที่ใบส่งซื้อ			
ชื่อสินค้า	CALCIUM CARBONATE MIXED SIZE		
ไซโล/สถานที่กองเก็บ			
น้ำหนักส่งมอบ (ตัน)	10.840		
น้ำหนักส่งหนัก (ตัน)	24.830		
น้ำหนักส่งสุทธิ (ตัน)	13.990		
		น้ำหนักส่งสุทธิ (ตัน)	13.990
		น้ำหนักส่งสุทธิ (กก.)	13.990

ผู้รับสินค้าปลายทาง

วันที่

ตัวอย่างแบบบันทึกรายชื่อผู้ขนส่งที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

อันดับ	ทะเบียนรถ	บริษัท	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				ครั้งที่ 3			
			วันที่ตรวจพบ	เวลา	เรื่อง	รายละเอียด	วันที่ตรวจพบ	เวลา	เรื่อง	รายละเอียด	วันที่ตรวจพบ	เวลา	เรื่อง	รายละเอียด
1	8๕-๔127	อุทกภัย (ตั้งบ้าน)	1/10/2566	15.18 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง								
2	7๐-๔559	อุทกภัย (CPAC บั๊น)	1/10/2566	14.21 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง								
3	71-๔240	อุทกภัย (อุบลรัตน์)	12/31/2565	14.55 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ บ้านวังน้ำเย็นหนองขุขหมั่น	1/09/2566	14.38 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง				
4	7๐-๔226	อุทกภัย (บ้านไร่)	11/21/2565	9.38 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง	11/23/2565	10.23 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ บ้านไร่	1/18/2566	10.38 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง
5	71-๔992	ออลโปรเซส (โรงงานเหล็ก)	1/15/2564	15.12	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 41 กม./ชม. ณ หมู่บ้านไร่	1/18/2566	10.35 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง				
6	7๐-4136	ออลโปรเซส (ออลโปรเซส)	1/23/2566	09.33 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง								
7	8๕-4721	อุทกภัย (ออลโปรเซส)	11/7/2565	14.51 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ศาลปะระชาตอู่น้ำ	1/23/2566	14.39 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ศาลปะระชาตอู่น้ำ				
8	71-๔719	อ.วันเพ็ญ (BTS)	10/26/2565	14.52 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง	1/25/2566	10.17 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง				
9	71-๔725	อ.วันเพ็ญ (BTS)	12/19/2565	10.24 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง	1/25/2566	10.17 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง				
10	71-1307	อุทกภัย (CPAC บั๊น)	1/30/2566	09.39 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หมู่บ้านไร่								
11	7๐-4322	ออลโปรเซส (ออลโปรเซส)	1/31/2566	09.21 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง								
12	72-4779	TPH	1/31/2566	09.37 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง								
13	72-๔032	TPH	2/1/2566	10.46 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ได้รับแจ้งเหตุประตูลูกเหล็ก ขาบันได ผ่านหน่วยงานความมั่นคง								
14	72-4811	อ.วันเพ็ญ (ออลโปรเซส)	2/5/2566	10.18 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 47 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง								
15	7๐-1328	CPE	2/5/2566	17.02 น.	ไม่มีผู้โดยสาร	กลับรถในจุดที่ห้ามกลับรถ ภายในโรงงาน ออลโปรเซส								
16	7๐-๔551	อุทกภัย (อุบลรัตน์)	6/29/2565	14.17 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง	28/2566	09.17 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง				
17	8๕-๔562	อุทกภัย (ออลโปรเซส)	2/8/2566	14.17 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 55 กม./ชม. ณ หมู่บ้านไร่								
18	8๕-๔954	TPH	2/9/2566	10.18 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ บ้านไร่								
19	71-๔380	ออลโปรเซส	2/9/2566	16.00 น	ไม่มีผู้โดยสาร	กลับรถในจุดที่ห้ามกลับรถ ภายในโรงงาน ออลโปรเซส								
20	8๐-๔553	ออลโปรเซส	4/7/2565	10.04 น	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 41 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง	2/13/2566	9.37 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง				
21	84-๔216	อุทกภัย (ออลโปรเซส)	2/17/2566	10.15 น.	ขับรถเกิน 30 กม./ชม.	ตรวจวัดความเร็วได้ 47 กม./ชม. ณ ขุขหมั่นใต้หนอง								

ลำดับ	ทะเบียนรถ	บริษัท	ครั้งที่ 1				ครั้งที่ 2				ครั้งที่ 3			
			วันที่ตรวจพบ	เวลา	เครื่อง	รายละเอียด	วันที่ตรวจพบ	เวลา	เครื่อง	รายละเอียด	วันที่ตรวจพบ	เวลา	เครื่อง	รายละเอียด
22	8๙-๙469	อุทกวิทย์ (สหจตุรวิทย์ก่อสร้าง)	2/2/2566	14.26 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
23	71-๙460	SCG (สง่าภัณฑ์)	2/28/2566	14.41 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
24	7๐-1382	CPH	3/1/2566	13.20 น.	ไม่ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร	เฝ้าระวังในจุดด้านเดียวทางในโรงงาน เบี่ยงสอง								
25	71-๙721	ส.วิมลพรม (BTS)	3/5/2566	09.41 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 47 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
26	71-1268	อุทกวิทย์ (CPAC เทคโนโยีอุทธรัง)	3/9/2566	09.23 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่หน้าวัดเขาหัว								
27	71-๙195	อุทกวิทย์ (โชนโซ่)	3/16/2566	14.44 น	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
28	71-2012	ส.วิมลพรม (BTS)	3/16/2566	14.59 น	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
29	71-๙023	ส.วิมลพรม (BTS)	3/22/2566	14.20 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
30	6๐-4131	ปรม.ไทย	3/29/2566	10.35 น.	ไม่ปฏิบัติตามอุปนิสัยความปลอดภัยของบริษัท	สามเฝ้าระวังและเดินเลาะทางรถ ภายใน โรงงานแก้ชย								
31	72-1753	สมสกุล	3/29/2566	16.32 น.	ไม่ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร	ขึ้นตรวจรถคันหน้าให้จอดรถคันเครื่อง ขาด้า หลังสี่แยก ภายใน โรงงานแก้ชย								
32	8๙-๙954	อุทกวิทย์ (ไปรษณีย์กลาง)	2/9/2566	10.18 น	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่หน้าร้านด้านนอกของชุมชนเกษตร	3/30/2566	15.10 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง				
33	72-๐606	อุทกวิทย์ (ไปรษณีย์กลาง)	4/4/2566	14.56 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
34	8๙-1320	อุทกวิทย์ (อุทธรัง ขุนทิ)	4/5/2566	10.35 น	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ที่หน้าร้านด้านนอกของชุมชนเกษตร								
35	8๙-5591	พลา.อุทธรัง ทรานสปอร์ต (อุทธรัง โทชิโนบ)	4/5/2566	13.56 น	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
36	7๐-1155	อุทกวิทย์ (สยาม รีดดิ ซีนส์ (ทอจิส)	4/5/2566	14.18 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
37	71-1307	อุทกวิทย์ (CPAC เทคโนโยีอุทธรัง)	1/30/2566	09.39 น	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าวัดเขาหัว	5/5/2566	9.49 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง				
38	88-1189	อุทกวิทย์ (CPAC สิตาน)	5/8/2566	09.42 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง								
39	71-๙721	ส.วิมลพรม (BTS)	3/5/2566	09.41 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 47 กม./ชม. ณ ที่ชุมชนแออัดเมือง	5/12/2566	15.16 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ หน้าวัดเขาหัว				
40	8๙-๐237	ภัทร (ภัทร)	5/16/2566	10.25 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านด้านนอกของชุมชนเกษตร								
41	8๙-1146	พิลา.อุทธรัง	5/18/2566	9.09 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านด้านนอกของชุมชนเกษตร								
42	8๙-1146	พิลา.อุทธรัง	5/18/2566	9.09 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านด้านนอกของชุมชนเกษตร	5/18/2566	10.10 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านด้านนอกของชุมชนเกษตร				
43	8๙-๐553	ปตท.ไทย	4/7/2566	10.04 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 41 กม./ชม. ณ ชุมชนแออัด	2/15/2566	9.37 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 43 กม./ชม. ณ ชุมชนแออัด	5/26/2566	10.18 น.	จักรยานยนต์ 30 กม./ชม.	ตรวจจำนวนเร็วได้ 40 กม./ชม. ณ หน้าร้านของชุมชนเกษตร